

**Паспорт
Руководство по эксплуатации**

**Котел
стальной водогрейный**

**AR-S40 (HONEYWELL), AR-S40 (NOVA 820),
AR-S60 (HONEYWELL), AR-S60 (NOVA 820).**



LUTEX

ЕАЭС RU C-RU.АД85.В.00147/20

2021

Содержание

Общие сведения	3
1. Назначение	4
2. Комплект поставки	4
3. Маркировка	4
4. Технические характеристики	5
5. Устройство и работа котла	7
5.1. Принципы работы горелки.....	9
5.2. Устройство и принципы работы газовой автоматики «Honeywell VK41xx».....	10
5.2.1. Принцип работы газового клапана.....	10
5.2.2. Регулировка газового клапана.....	11
5.2.3. Устройство запальной горелки.....	12
5.2.4. Порядок пуска и остановки.....	12
5.2.5. Принципиальная электрическая схема AR-S40.....	14
5.2.6. Блок схема по поиску возможных неисправностей AR-S40.....	15
5.3. Устройство и принцип работы газовой автоматики AR-S60, Honeywell VR46xx.....	16
5.3.1. Принцип работы газового клапана Honeywell VR46xx.....	16
5.3.2. Регулировка газового клапана Honeywell VR46xx.....	17
5.3.3. Устройство пилотной горелки.....	18
5.3.4. Генератор розжига.....	18
5.3.5. Контроллер розжига.....	19
5.3.6. Порядок пуска и остановки.....	22
5.3.7. Принципиальная электрическая схема.....	23
5.3.8. Блок схема возможных неисправностей AR-S60.....	24
5.4. Устройство и принцип работы газовой автоматики AR-S40, AR-S60 NOVA820.....	25
5.4.1. Устройство газового клапана.....	26
5.4.2. Регулировка газового клапана NOVA820.....	27
5.4.3. Порядок пуска и остановки.....	27
5.4.4. Устройство пилотной горелки SIT.....	28
5.4.5. Принципиальная электрическая схема.....	29
5.4.6. Возможные неисправности.....	30
6. Техника безопасности	31
6.1. Меры безопасности при проведении монтажных работ.....	31
6.2. Меры безопасности при эксплуатации.....	31

6.3. Меры безопасности при обслуживании	32
7. Транспортировка и хранение	33
8. Монтаж котла.....	34
8.1. Подключение котла.....	34
8.2. Условия установки котла	35
9. Эксплуатация котла.....	36
9.1. Перевод котла на сжиженный газ	37
10. Техническое обслуживание	38
11. Гарантийные обязательства	39
12. Свидетельство о приемке	40
13. Комплект поставки	41
14. Данные об аппаратуре для измерения, управления сигнализации, регулирования и автоматической защиты	42
15. Сведения об установке.....	43
15.1. Сведения о местонахождении котла.....	43
15.2. Сведения об освидетельствованиях.....	43
15.3. Сведения об установленной арматуре.....	44
15.4. Сведения о питательных устройствах	44
15.5. Сведения о водоподготовительном оборудовании.....	44
15.6. Сведения о ремонте котла и замене элементов, работающих под давлением.....	45
15.7. Лицо, ответственное за исправное состояние и техническую эксплуатацию	45
16. Регистрация.....	46
17. Приложение1	47
18. Приложение2	48
19. Сертификат соответствия	49
20. Для заметок	50
21. Гарантийная карта.....	51

Общие сведения:

В настоящем руководстве по эксплуатации (РЭ) описываются модели водогрейных котлов AR-S40, AR-S60.

РЭ содержит сведения о конструктивном исполнении, параметрах изделия, устройстве и работе, а также правила безопасной эксплуатации, технического обслуживания и хранения изделия, возможные неисправности.

Прежде чем приступить к работе внимательно ознакомьтесь с настоящим Руководством по эксплуатации. Изготовитель не принимает претензий при нарушении правил подготовки к работе, эксплуатации и обслуживания изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей качество, в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в данном руководстве.

Все котлы серии AR-S запатентованы. Патент на изобретение RU 194261 U1.

По вопросам консультаций и получения дополнительной информации обращайтесь по адресу:

✉ 452750, Россия, Республика Башкортостан,
г. Туймазы, ул. Промышленная, стр. 17, ООО «ЛЮТЭКС»

☎ телефон: +7927-338-77-00 (отдел продаж)
+7905-309-41-24 (гарантийный отдел)
+7927-333-01-10 (бухгалтерия)

E-mail: lutex-rb@yandex.ru

🌐 <http://www.lutex.su>

Внимание!

При применении незамерзающей жидкости (50% вода, 50% этиленгликоль) в качестве теплоносителя, следует увеличить значение расхода насоса на 15%, а его напор на 30%.

1. Назначение

Газовые водогрейные котлы серии AR-S предназначены для отопления жилых домов, зданий коммунально-бытового и производственного назначения, общественных зданий (школы, больницы, социальные и торговые центры).

Котел AR-S имеет открытую топку, оборудован атмосферной газовой горелкой «Комфорт», теплообменник выполнен из оребренных труб.

Котлы водогрейные серии AR-S, выпускаются по ТУ 25.21.12-002-36517457-2019, соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе".

2. Комплект поставки

Котел водогрейный – 1 шт.

Паспорт. Руководство по эксплуатации котла – 1 экз.

Упаковка – 1 шт.

3. Маркировка

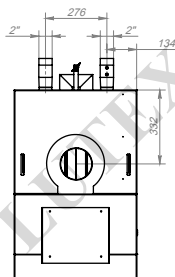
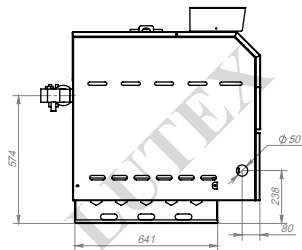
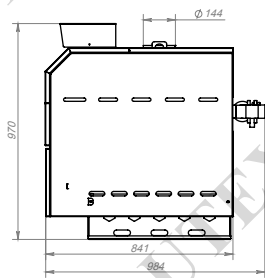
Водогрейные котлы серии AR-S выпускаются со следующей линейкой мощностей:

Тепловая мощность котла	40кВт	60кВт	80кВт	90кВт	99кВт	120кВт	150кВт	200кВт	250кВт	300кВт	400кВт	500кВт
Обозначение котла по ГОСТ 30735-2001	КВа-0,04Гн	КВа-0,06Гн	КВа-0,08Гн	КВа-0,090Гн	КВа-0,099Гн	КВа-0,12Гн	КВа-0,15Гн	КВа-0,2Гн	КВа-0,25Гн	КВа-0,3Гн	КВа-0,4Гн	КВа-0,5Гн
Торговая марка	AR-S40	AR-S60	AR-S80	AR-S100	AR-S100	AR-S120	AR-S150	AR-S200	AR-S250	AR-S300	AR-S400	AR-S500

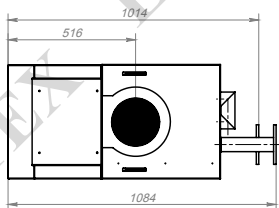
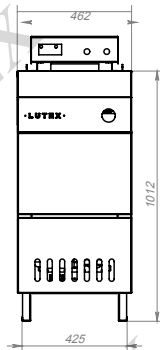
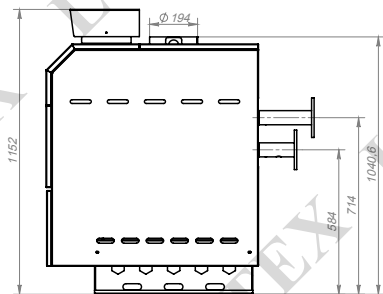
4. Технические характеристики

Модель котла	AR-S40	AR-S40	AR-S60	AR-S60
Вид топлива	газ природный ГОСТ 5542-2014, сжиженный бытовой газ (пропан-бутан)			
Давление природного газа, мм.вод.ст - минимальное; - номинальное; - максимальное	100 250 300			
Давление сжиженного газа, мм.вод.ст, номинальное	360			
Номинальная тепловая мощность, кВт	40	40	60	60
Номинальный расход природного газа, м ³ /час	4,8	4,8	7,2	7,2
Номинальный расход сжиженного газа, кг/час	3,5	3,5	5,2	5,2
Разрежение за котлом, Па	20-40			
Вид теплоносителя	вода питьевая ГОСТ 2874-73 (карбонатная жесткость < 1 мг-экв/л)			
Водяной объем котла, л	6,1	6,1	17	17
Максимальное давление воды, МПа	0,6			
Площадь поверхности нагрева, м ²	4,3	4,3	5,3	5,3
Температура теплоносителя, °С - обратная (минимальная) - подача (максимальная)	+50 +95			
КПД котла, %	94			
Номинальный расход воды через котел, м ³ /час	1,5	1,5	2,6	2,6
Гидравлическое сопротивление, МПа	0,01			
Объем топки, м ³	0,03	0,03	0,058	0,058
Температура уходящих газов, °С	110			
Коэффициент избытка воздуха *	1,8-2,2			
Присоединительная резьба патрубков подачи газа	Ду15	Ду15	Ду15	Ду15
патрубков системы отопления	Ду50	Ду50	Ду50	Ду50
Размеры дымохода Ø, мм	150	150	200	200
Напряжение питания, В	220±10			
Потребляемая мощность, Вт	20			
Масса, кг, не более	85	85	125	125

* действительно для замера, произведенного в точке до стабилизатора тяги.



Габаритно-присоединительные размеры AR-S40

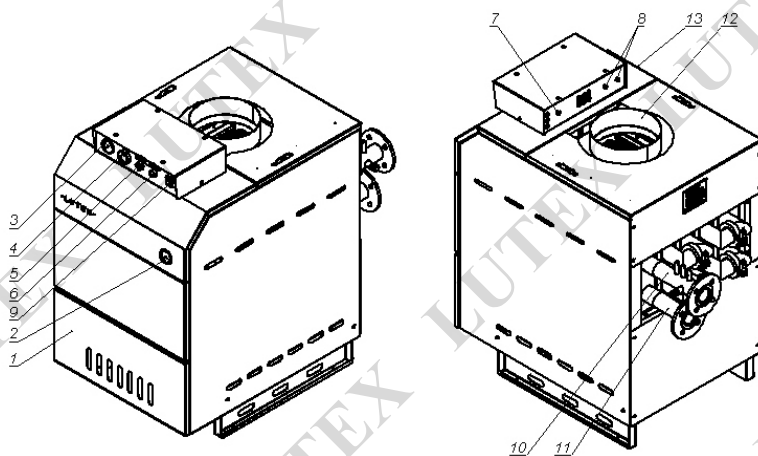


Габаритно-присоединительные размеры AR-S60

5. Устройство и работа котла

Общий вид котла и его состав представлен на рисунке 1

Котел является газовым водогрейным аппаратом с водотрубным скоростным теплообменником. Теплообменник состоит из труб оребренных стальной лентой – это позволило максимально уменьшить габариты котла, сохранив достаточную площадь теплообменной поверхности. Для интенсивного охлаждения теплообменника расход воды в трубах котла должен быть не менее значений, приведенных в разделе 4 Технические характеристики. Благодаря высокой скорости и многочисленным поворотам в котле создается турбулентное движение водяного потока, что препятствует появлению отложений кальция на стенках труб и делает котел более неприхотливым к качеству воды.



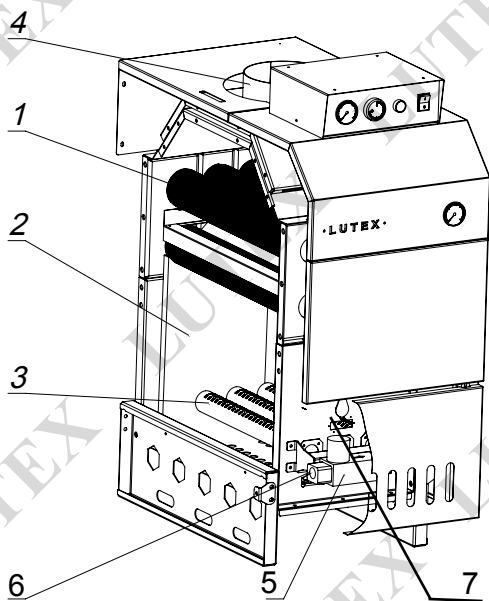
- 1 - дверца,
- 2 - манометр,
- 3 - термометр,
- 4 - термостат регулировочный,
- 5 - переключатель режима работы (один клапан/два клапана),
- 6 - сброс аварии,

- 7 - предохранитель,
- 8 - предельный термостат,
- 9 - включатель питания котла,
- 10 - выход теплоносителя,
- 11 - вход теплоносителя,
- 12 - выход дымовых газов,
- 13 - вход газа.

Рисунок 1 . Общий вид котла

На выходе котла установлены: автоматический регулирующий термостат, защитный термостат и показывающий термометр.

Теплообменник котла выполнен в виде горизонтально расположенного змеевика. Прямые участки змеевика расположены в топке котла и имеют оребрение, повороты вынесены из топки котла наружу. Вода совершает многократные поворотные движения по трубам теплообменника. Для обеспечения необходимого теплосъема и предотвращения перегрева металла на ребрах труб расход воды не должен быть ниже значений, приведенных в разделе 4 Технические характеристики.



- 1 - оребренная труба теплообменника,
- 2 - теплоизоляция,
- 3 - рожки горелки,
- 4 - дымовая труба,
- 5 - клапан №1,
- 6 - вход газа,
- 7 - пилотная горелка.

Рисунок 2 . Внутреннее устройство котла

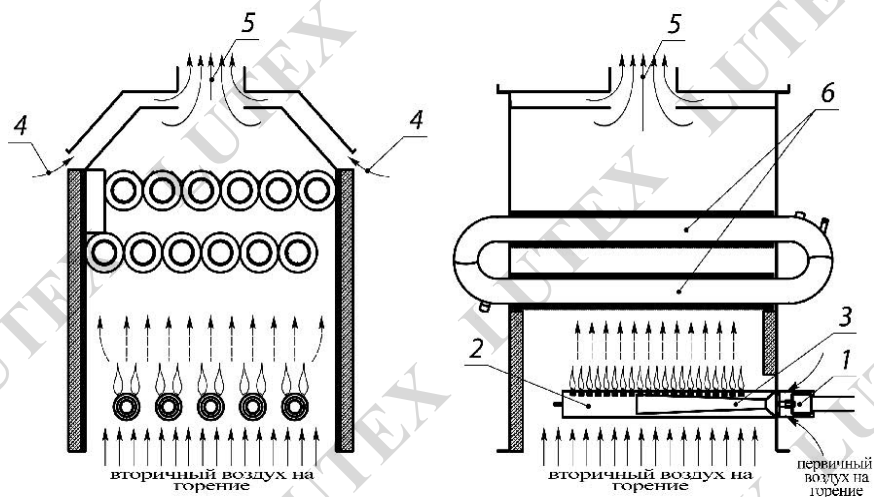
О достаточности расхода воды через котел можно судить по разнице температур на входе и выходе - при всех режимах работы она не должна превышать 25°C.

Газовая горелка расположена под теплообменником и состоит из отдельных газовых рожков, установленных параллельно.

5.1 Принцип работы

Газ поступает в газовый коллектор, затем, через газовые сопла, вытекает со скоростью в диффузоры газовых рожков. За счет создающегося в струе газа разрежения, происходит подсос части воздуха, необходимого для горения, и смешивание его с газом прямо в газовом рожке (этот воздух называется первичным). Затем газоз-воздушная смесь в рожке теряет свою скорость и выходит в топку котла через множество мелких отверстий. Тяга в газоходе котла должна быть не более 40 Па.

Вторая часть воздуха, необходимого для горения, поступает в топку котла снизу, за счет разрежения, создаваемого дымовой трубой (этот воздух называется вторичным). Для стабилизации разрежения в топке котла, на верхней крышке предусмотрены два щелевых отверстия являющиеся стабилизатором тяги. Тяга в газоходе котла должна быть не более 40 Па.



- 1 – газовый коллектор,
- 2 – рожок горелки,
- 3 – диффузор,

- 4 – стабилизатор тяги,
- 5 – дымоход,
- 6 – теплообменник.

Рисунок 3. Принцип работы

Благодаря предварительному частичному смешиванию газа с воздухом и разбиению газоз-воздушной смеси на множество тонких

струй, в горелках достигается полное сгорание газа, с высоким КПД и минимальными выбросами вредных веществ в атмосферу. Высота пламени над огневой панелью на номинальной нагрузке достигает 140-160 мм, цвет пламени – бледно-голубой.

К обслуживанию горелки допускаются лица, ознакомленные с устройством и правилами эксплуатации газогорелочного устройства и прошедшие инструктаж по безопасным методам работы с газом.

5.2 Устройство и принцип работы газовой автоматики AR-S40 Honeywell VK41xx

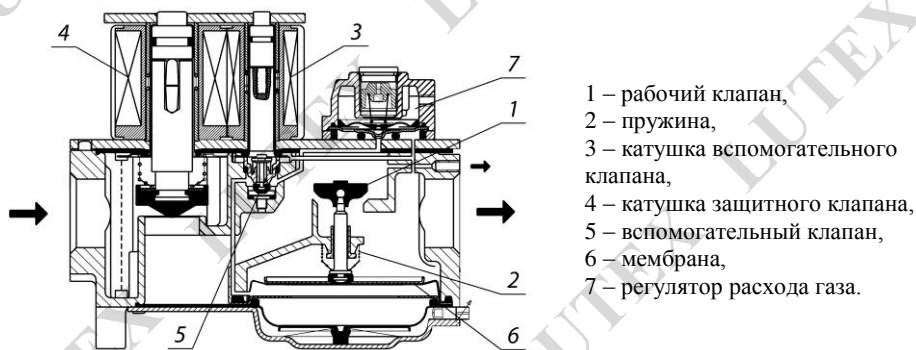
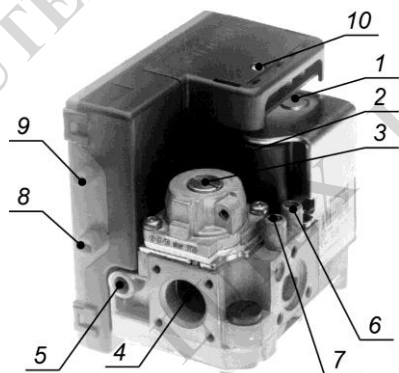


Рисунок 4. Газовый клапан VK41xx

5.2.1 Принцип работы газового клапана

При открывании защитного клапана – 4, рис.4 – газ поступает на запальную горелку. При открывании рабочего клапана – 1, рис. 4 – газ поступает на основную горелку. У рабочего клапана нет своей соленоидной катушки – он управляется вспомогательным клапаном – 5. Вспомогательный клапан – 5 дает давление под мембрану – 6, а мембрана, преодолевая сопротивление пружины – 2, открывает рабочий клапан.



- 1 – катушка защитного клапана,
- 2 – катушка вспомогательного клапана,
- 3 – регулятор давления газа после клапана,
- 4 – выход газа на основную горелку,
- 5 – выход газа на запальную горелку,
- 6 и 7 – штуцеры для замера давления «до» и «после» клапана,
- 8 – подключение электрода контроля пламени,
- 9 – подключение искрового электрода,
- 10 – винт крепления контроллера на корпус клапана.

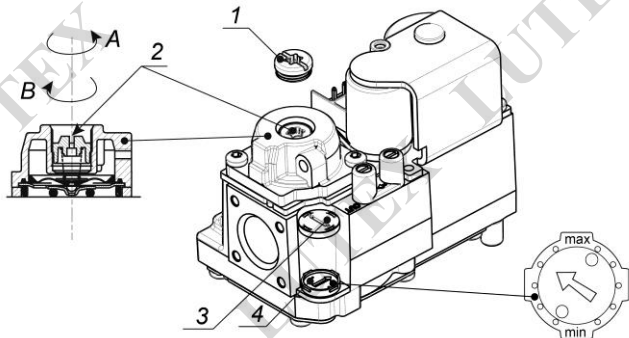
Рисунок 5. Газовый клапан с контроллером

5.2.2 Регулировка газового клапана

Сняв защитную пробку поз. 1 рисунок – 6, регулируйте давление газа с помощью винта поз. 2.

Регулировку плавности открытия клапана производите маленькой отверткой, поворотом пластины поз. 4 (находится под колпачком поз. 3)

Регулировка выходного давления газа



Регулировка плавности открытия

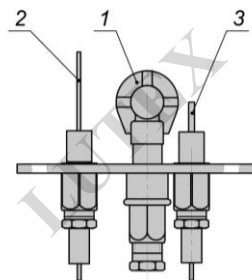
- 1 – защитная пробка, 2 – регулировка давления газа, 3 – защитный колпачок, 4 – регулировка плавности открытия клапана.

А – уменьшение давления газа, В – увеличение давления газа.

Рисунок 6. Регулировка клапана

5.2.3 Устройство запальной горелки

Пилотная горелка имеет трехпламенную головку, см. рис.7. Правое пламя направлено на искровой электрод - через него происходит воспламенение горелки, прямое пламя направлено на основную горелку – через него происходит розжиг основной горелки, левое пламя направлено на контрольный электрод.



- 1 – трехпламенная головка,
- 2 – контрольный электрод,
- 3 – электрод розжига.

Рисунок 7. Запальная горелка.

Примечание: Когда в сети недостаточное давления газа или заужен диаметр подводящего газопровода, может происходить следующее: пилотная горелка разжигается нормально, но при подаче газа на основную горелку все гаснет. В этом случае необходимо:

- по возможности, поднять давления газа в сети, смонтировать подводящий газопровод соответствующего диаметра, если это выполнить невозможно, то регулятором уменьшить расход газа на основную горелку до тех пор пока пилотная горелка не будет работать устойчиво.

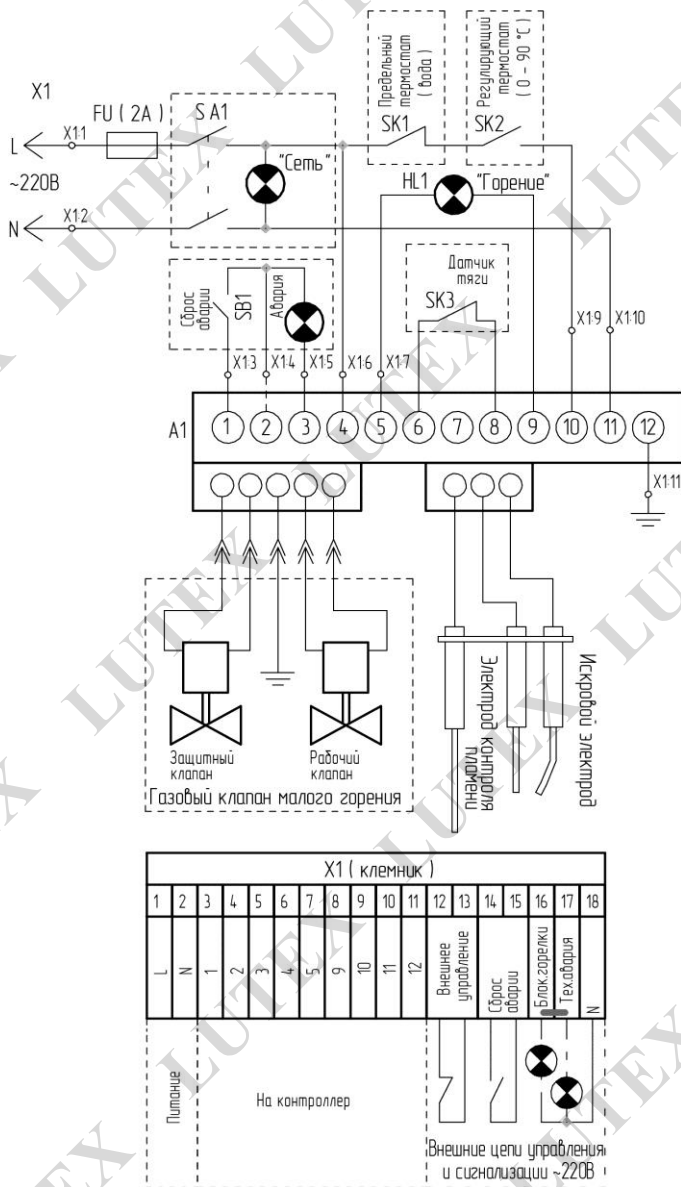
5.2.4 Порядок пуска и остановки

Перед пуском:

- проветрить помещение, где установлен котел,
- провентилировать топку в течение 10 мин,
- ручку терморегулятора установить в положение «0»,
- открыть газовый кран на газопроводе,
- включите питание электропитание котла,
- плавно повернуть ручку терморегулятора по часовой стрелке и установить необходимую температуру, котел автоматически произведет розжиг пилотной горелки и перейдет в режим основного горения.

- для отключения - плавно поверните ручку терморегулятора против часовой стрелки до крайнего положения,
- закройте кран на газопроводе,
- отключите электропитание котла.

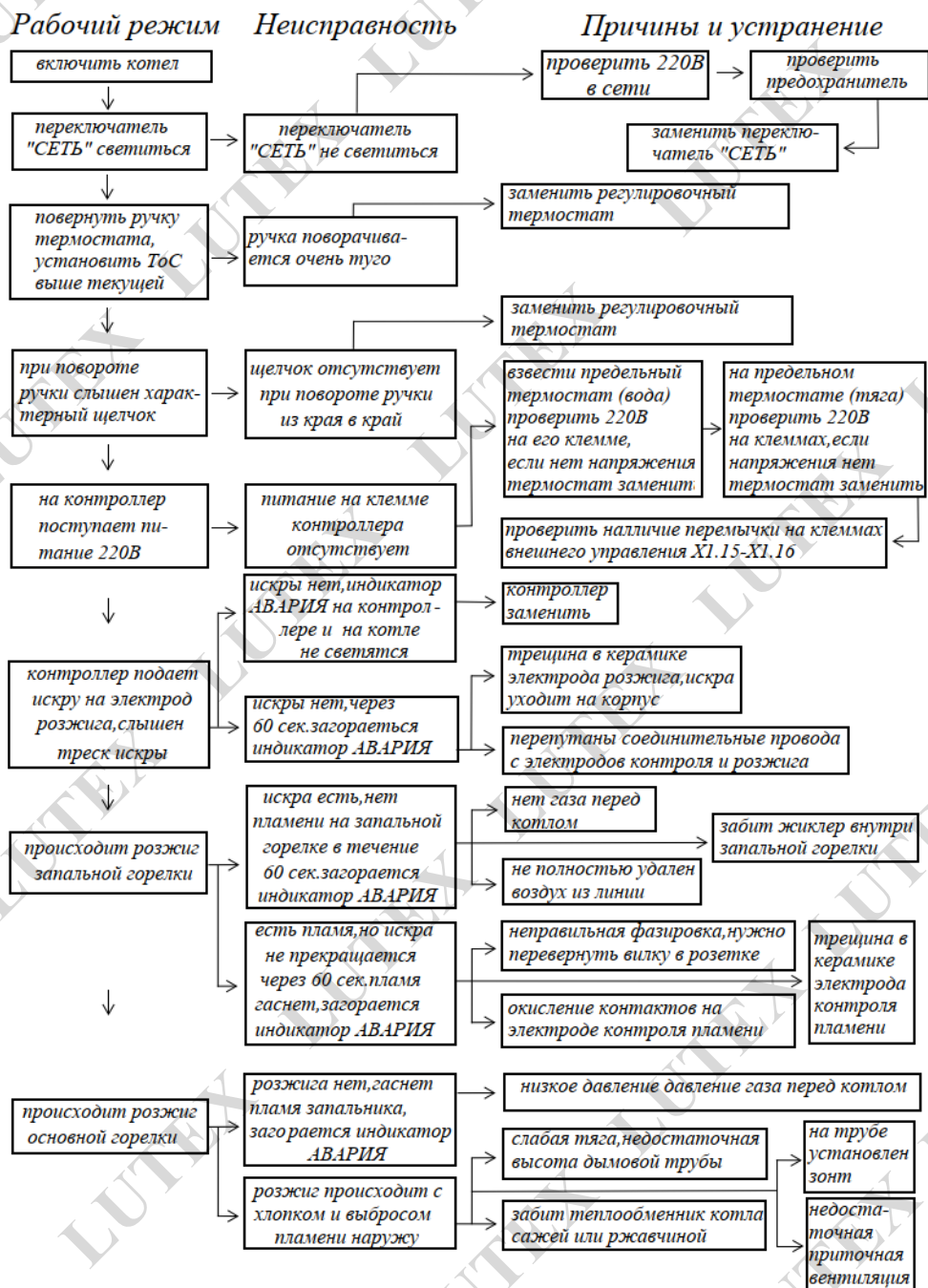
5.2.5 Принципиальная электрическая схема



A1 – контроллер,
 FU – предохранитель 2А
 HL1 – лампа желтая
 SA1 – переключатель сеть
 SB1 – кнопка без фиксации

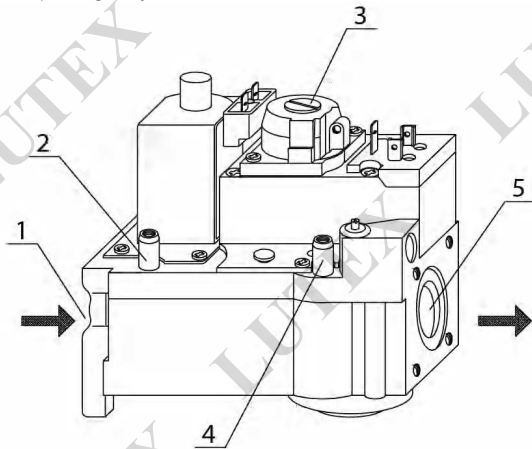
SK1 – термостат предельный вода
 SK2 – термостат регулирующий
 SK3 – датчик тяги
 X1 клеммник

Блок схема по поиску возможных неисправностей AR-S40



5.3 Устройство и принцип работы газовой автоматики AR-S60 Honeywell VR 46xx

Автоматика безопасности собрана на базе газового клапана «HONEYWELL» VR46xx.



1 – вход газа в клапан; 2 – измерение входного давления газа; 3 – винт настройки выходного давления (под крышкой); 4 – измерение выходного давления газа (на соплах горелки); 5 – выход газа в горелку.

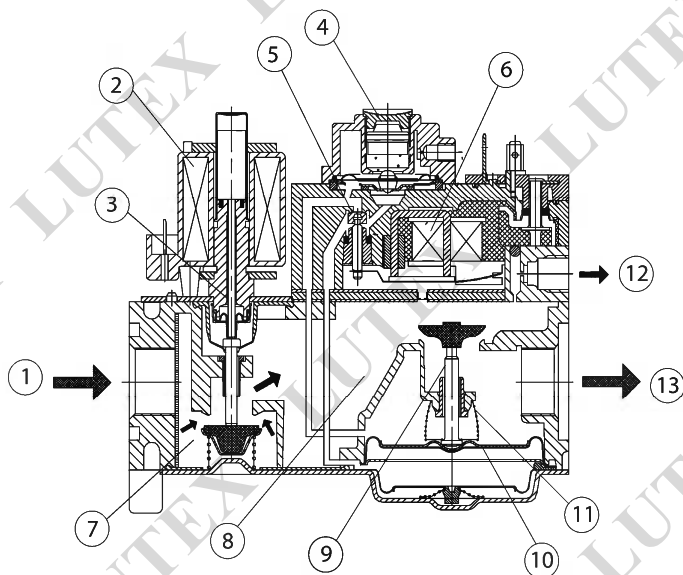
Рисунок 8. Газовая арматура котла.

5.3.1 Принцип работы газового клапана

При подаче напряжения на катушки (поз.2, поз.6 рис.9) происходит открытие предохранительного клапана (поз.3 рис.9), сервоклапана, и газ из входной камеры (поз.7) поступает в промежуточную камеру (поз.8). Через открытый сервоклапан, газ поступает под мембрану (поз.10) и заполняет пространство между мембранами. Благодаря создавшемуся давлению, мембрана преодолевает усилие пружины (поз.11), открывая главный клапан (поз.9).

Когда создаваемое этим давлением усилие превышает значение, установленное регулировочным винтом (поз.3 рис.9), клапан регулятора открывается, понемногу сбрасывая рабочее давление. Это снижает усилие, направленное навстречу действию пружины главного клапана, позволяя последнему пропорционально

закрывается. Тем самым главный клапан ограничивает выходное давление (или давление, подаваемое на горелку) до установленного уровня.



1 – подвод газа; 2 – катушки предохранительного клапана; 3 – предохранительный клапан; 4 – регулятор давления; 5 – серворегулятор; 6 – катушки сервоклапана; 7 – входная камера; 8 – промежуточная камера; 9 – главный клапан; 10 – мембрана; 11 – пружина; 12 – выход к пилотной горелке; 13 – выход к основной горелке.

Рисунок 9. Устройство клапана «HONEYWELL VR46xx»

5.3.2 Регулировка газового клапана.

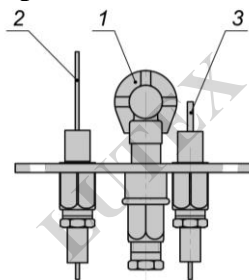
На газовом клапане VR46xx есть возможность регулировки выходного давления газа.

Прежде чем начать настройку клапана необходимо замерить давление газа на входе (рисунок 8. поз.2), значение давления не должно быть ниже, указанных в разделе 4. «Технические характеристики».

Для регулирования расхода газа на основную горелку необходимо отверткой повернуть регулировочный винт (поз.3 рис.8). При повороте по часовой стрелке – расход газа повышается.

5.3.3 Устройство запальной горелки

Пилотная горелка имеет трехпламенную головку, см. рис.8. Правое пламя направлено на искровой электрод - через него происходит воспламенение горелки, прямое пламя направлено на основную горелку - через него происходит розжиг основной горелки, левое пламя направлено на контрольный электрод.



- 1 – трехпламенная головка,
- 2 – контрольный электрод ,
- 3 – электрод розжига.

Рисунок - 10 Запальная горелка.

Примечание: Когда в сети недостаточное давления газа или заужен диаметр подводящего газопровода, может происходить следующее: пилотная горелка розжигается нормально, но при подаче газа на основную горелку все гаснет. В этом случае необходимо:

- по возможности, поднять давления газа в сети, смонтировать подводящий газопровод соответствующего диаметра, если это выполнить невозможно, то регулятором уменьшить расход газа на основную горелку до тех пор пока пилотная горелка не будет работать устойчиво.

5.3.4 Генератор розжига

Генератор розжига установлен в котле для автоматического розжига запальной горелки. Генератор заключен в герметичном корпусе из высокотемпературного пластика, обеспечивающего защиту от влаги и грязи. Генератор обеспечивает получение 50-60 искр в секунду. Напряжение искры 16 кВ не зависит от напряжения питающей сети.



Рисунок 11. Генератор розжига

5.3.5 Контроллер розжига

Контроллер розжига DKG 972 осуществляет управление автоматикой безопасности, котла (технические параметры контроллера DKG 972 представлены в Приложении 1). При возникновении сбоя в работе автоматики информация о причине аварии записывается в энергонезависимой памяти контроллера и выводится на световой индикатор. Световой индикатор выдает сообщения в виде световых вспышек ФЛЭШ-КОДА, похожего на азбуку Морзе.



Рисунок 12. Контроллер розжига DKG 972

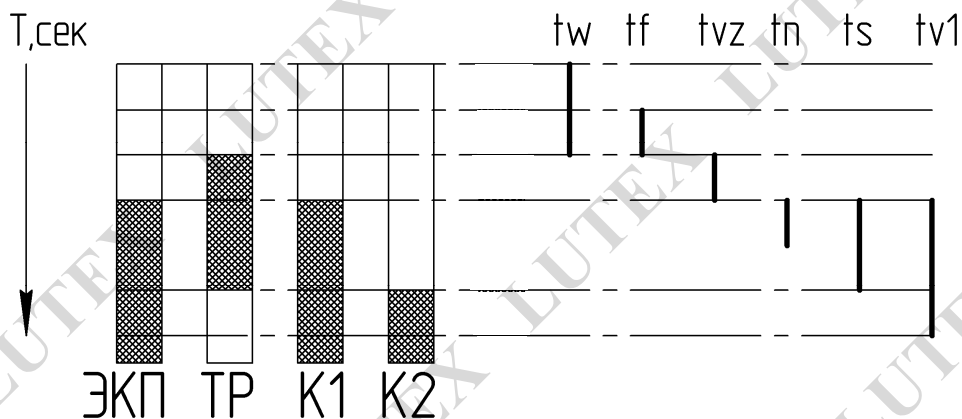


Рисунок 13. Временная диаграмма программного цикла DKG 972

ЭКП - электрод контроля пламени,
Тр - трансформатор розжига,
К1 - газовый клапан запальной горелки,
К2 - газовый основного горения.

Продолжительность временных интервалов

tw	Время ожидания	12 сек.
tf	Контроль постороннего света	5 сек.
tvz	Время перед поджогом	3 сек.
tn	Время после поджога	9 сек.
ts	Предохранительное время	10 сек.
tv1	Время переключения на малое горение	25 сек.

Сигналы светового индикатора:

сообщение	световой код
Время ожидания tw	●
Время перед поджогом tvz	●
Предохранительное время ts Время после поджога tn	□ ●
Время переключения на малое горение tv1	□ ●
Работа	_

Условные обозначения:

- | - короткая вспышка,
- - длинная вспышка,
- - короткая пауза,
- - длинная пауза.

Сигналы светового индикатора при блокировке автоматики:

В случае возникновения неисправности, световой индикатор горит немигающим светом. Каждые 10 секунд свечение индикатора прерывается световым кодом, указывающим причину блокировки автоматики.



Сообщение	Световой код	Возможная причина неисправности
Низкое напряжение	□ □ _	
Не исправен контроллер	□ _	
Предохранительное время блокировки	□ □ □ □	по истечении контрольного времени электрод ЭКП не обнаружил наличие пламени на запальной горелке
Сообщение	Световой код	Возможная причина неисправности
Посторонний свет	□ □ □	датчик ЭКП определяет посторонний свет, неисправность электрода контроля пламени,
Ручная блокировка	□ □ □ □ □ □ □ □	выполнена ручная блокировка

БЛОКИРОВКА И СБРОС БЛОКИРОВКИ

Контроллер можно заблокировать и сбросить двумя способами:

- Внутренний нажать в течение 3 сек. на встроенную кнопку сброса на крышке контроллера;

- Внешний – нажать в течение 3 сек. на кнопку «АВАРИЯ/СБРОС», либо контактом «СБРОС АВАРИИ» внешней цепи управления.

Контроллер остается заблокированным, и причина блокировки отображается до тех пор, пока блокировка не будет сброшена внешним или внутренним способом.

Внимание! Контроллер можно сбросить или заблокировать только при наличии питания.



Внимание! При неудачном розжиге, контроллер выполняет однократно повторный розжиг, при неудачном повторном розжиге – контроллер блокируется.

ЗАЩИТА ОТ ПАДЕНИЯ НАПРЯЖЕНИЯ

При падении напряжения ниже 195 В, автоматика горелки переходит в режим блокировки.



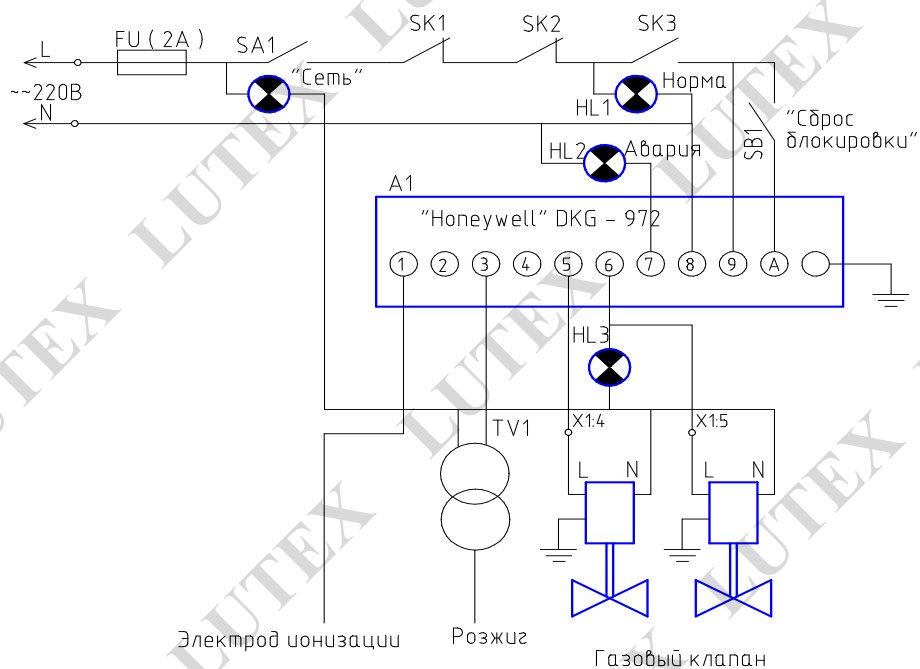
При нестабильном питающем напряжении рекомендуется использовать стабилизатор.

5.3.6 Порядок пуска и остановки

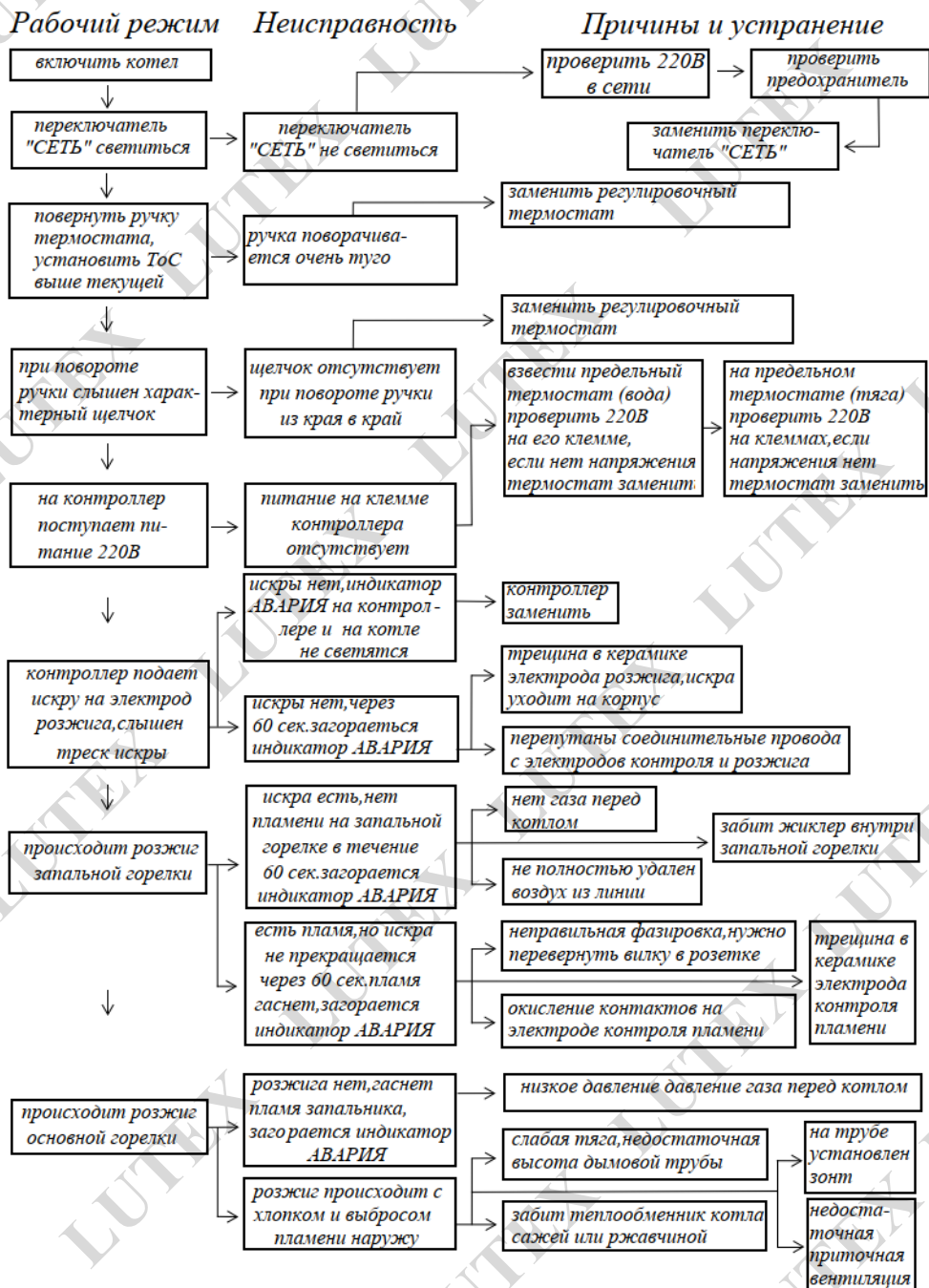
Перед пуском:

- проветрить помещение, где установлен котел,
 - провентилировать топку в течение 10 мин,
 - ручку терморегулятора установить в положение «0»,
 - открыть газовый кран на газопроводе,
 - включите питание электропитание котла,
 - плавно повернуть ручку терморегулятора по часовой стрелке и установить необходимую температуру, котел автоматически произведет розжиг пилотной горелки и перейдет в режим основного горения.
- для отключения - плавно поверните ручку терморегулятора против часовой стрелки до крайнего положения,
 - закройте кран на газопроводе,
 - отключите электропитание котла.

5.3.7 Принципиальная электрическая схема



Блок схема по поиску возможных неисправностей AR-S60



5.4 Устройство и принцип работы газовой автоматики AR-S40, AR-S60 NOVA 820

Газовая автоматика «NOVA 820» - это два электромагнитных клапана, установленные последовательно и размещенные в общем корпусе. Электрокатушка первого клапана работает на слабом напряжении 10 мВ, который вырабатывает термопара пилотной горелки. В разрыв этой цепи включен датчик тяги. Газ на пилотную горелку поступает, когда открыт первый клапан. Первый клапан выполняет защитные функции:

- при исчезновении пламени на пилотной горелке, термопара перестает вырабатывать питающее напряжение и клапан закрывается,
- при недостаточной тяге, дымовой газ начинает выходить наружу и нагревает датчик тяги, который размыкает цепь питания и клапан закрывается.

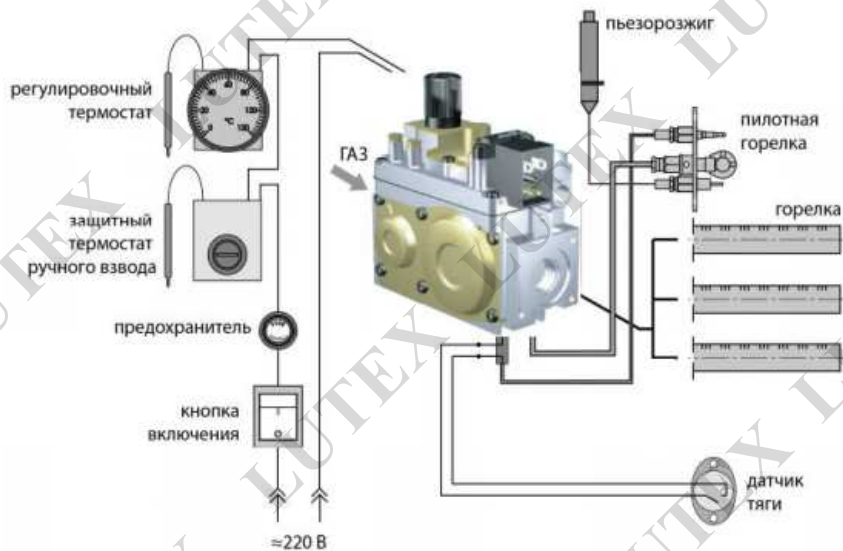


Рисунок – 13. Автоматика котла

Газ на основную горелку поступает, когда открыт второй клапан. Электрокатушка второго клапана работает от сети 220В. В разрыв цепи питания включен регулировочный и защитный термостат. Оба термостата имеют термобаллоны с расширяющейся жидкостью. При нагреве - жидкость расширяется и по капиллярной трубке передает усилие на размыкающие контакты. Регулировочный термостат позволяет менять заданную температуру, точность установки температуры $\pm 3^{\circ}\text{C}$. Защитный термостат имеет фиксированную температуру срабатывания $+ 95^{\circ}\text{C}$. После срабатывания, чтобы повторно запустить горелку, его необходимо взвести вручную.

5.4.1 Устройство газового клапана

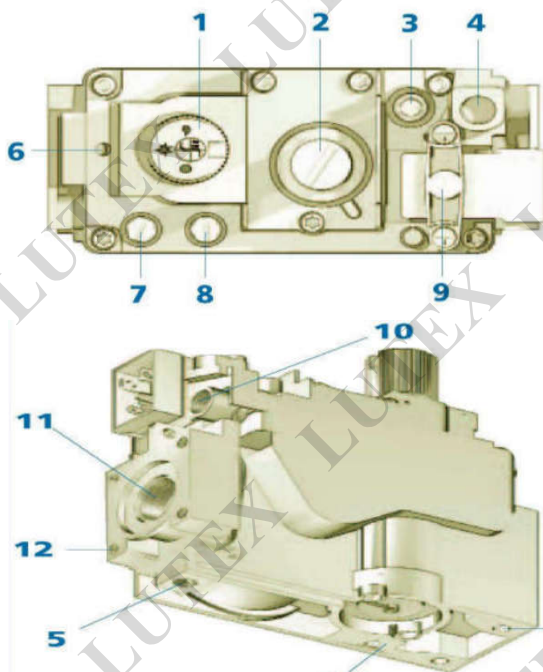


Рисунок – 14. Газовый клапан «NOVA 820»

1 – ручка управления, 2 – регулятор расхода газа на основную горелку, 3 – регулировочный винт подачи газа на пилотную горелку, 4 и 5 – подсоединение электрода контроля пламени, 6 – место крепления пьезовоспламенителя, 7 и 8 – штуцеры для замеров давления «до» и «после» клапана, 9 – электрокатушка второго клапана, 10 – выход газа на пилотную горелку, 11 – выход газа на основную горелку.

5.4.2 Регулировка газового клапана «NOVA-820»

Для регулирования расхода газа на основную горелку необходимо снять латунную заглушку - 2, рис.14 и отверткой повернуть регулировочный винт. При повороте по часовой стрелке – расход газа повышается. После завершения настройки – заглушку - 2 установить на место.

Для регулирования расхода газа на запальную горелку необходимо отверткой повернуть винт – 3, рис.14. При повороте по часовой стрелке – расход газа понижается.

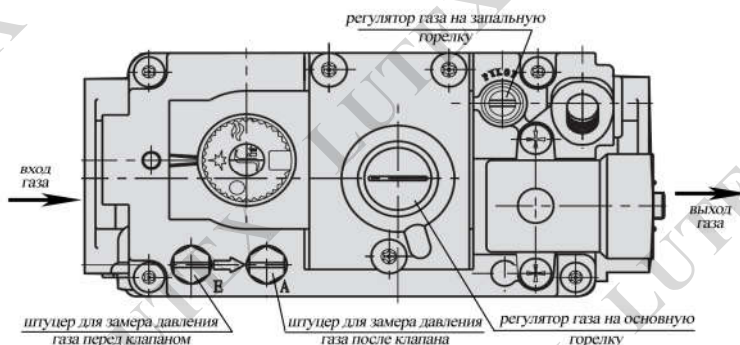
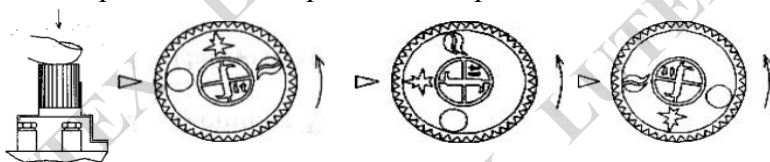


Рисунок – 15. Регулировка газового клапана NOVA 820, вид сверху

5.4.3 Порядок пуска и остановки

Перед пуском:

- открыть шибер на дымоходе, проверить наличие тяги,
- провентилировать топку в течение 10 мин,
- ручку регулировочного термостата установить на «0»,
- открыть газовый кран на газопроводе.

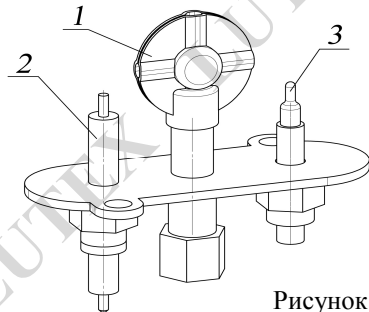


1. В исходном (выключенном) положении ручка управления находится в положении . Пилотная и основная горелки погашены, подача газа к ним заблокирована.
2. Перевести ручку управления в положение «ИСКРА» и нажать до упора, одновременно несколько раз нажать кнопку пьезовоспламенителя, пока не загорится пилотная горелка. Удерживать ручку в нажатом положении 20-30 секунд, пока не нагреется электрод контроля пламени.
3. Отпустить ручку управления, убедиться визуально, что пилотная горелка продолжает гореть.
3. Ручку управления перевести в положение «ПЛАМЯ» .
4. Плавно повернув ручку регулировочного термостата, установить требуемую температуру, загорается основная горелка.
5. Для отключения основной горелки – ручку управления перевести в положение «ИСКРА», для отключения запальной горелки - ручку управление перевести в положение закрыть газовый кран на газопроводе.

5.4.4 Устройство пилотной горелки SIT

Пилотная горелка марки **SIT** имеет трехпламенную головку, см. Рис. 9. Левое пламя направлено на искровой электрод - через него происходит воспламенение горелки, прямое пламя направлено на основную горелку – через него происходит розжиг основной горелки, правое пламя направлено на контрольный электрод.

При регулировании расхода газа на пилотную горелку необходимо добиться того, чтобы язычок пламени, направленный на контрольный электрод, надежно его омывал на всех режимах работы



- 1 - трехпламенная головка
- 2 - электрод розжига
- 3 - термопара.

Рисунок –15. Запальная горелка.

5.4.5 Принципиальная электрическая схема

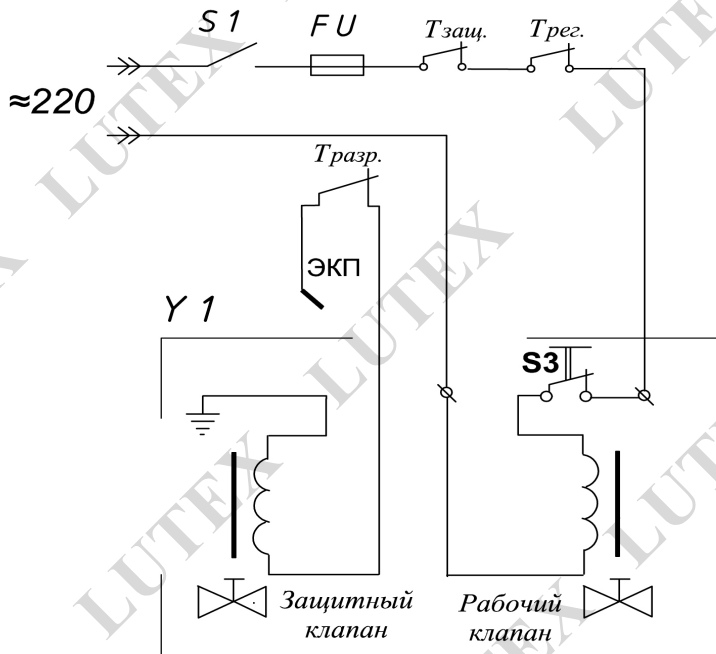


Рисунок – 10. Принципиальная электрическая схема

$S1$ – выключатель питания, Pr – предохранитель, $T_{рег.}$ – регулировочный термостат, $T_{зщ.}$ – защитный термостат ручного взвода, $T_{разр.}$ – термический датчик разряжения, $ЭКП$ – электрод контроля пламени, $S3$ – ручка управления подачи газа на основную горелку «ПЛАМЯ».

5.4.6 Возможные неисправности

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
При нажатой ручке в положении «ИСКРА» и многократно м нажатии пьезовоспламенителя, пилотная горелка не загорается	Нет искры на пилотной горелке Засорено сопло пилотной горелки.	Проверить надежность соединений пьезовоспламенителя с искровым электродом. Проверить отсутствие искровых пробоев на корпус и отсутствие трещин на керамическом изоляторе электрода. Прочистить сопло пилотной горелки.
Запальная горелка гаснет после отпускания ручки управления	Нет надежного контакта в электрической цепи контроля пламени. Разомкнуты контакты датчика разряжения. Электрод контроля пламени не попадает в пламя пилотной горелки Электрод контроля пламени не выдает положенного напряжения	Проверить все контакты, зачистить соединения мелкой наждачной шкуркой. Проверить датчик разряжения закоротив его контакты. Отрегулировать положение электрода. Добавить газ на пилотную горелку. Отсоединить электрод от клапана, Нажав ручку управления в положении «ИСКРА», зажечь пилотную горелку, замерить напряжение милливольтметром, оно должно быть 10-30 мВ.
Запальная горелка гаснет после отпускания ручки управления	Неисправна катушка электромагнитного клапана	Замерить сопротивление катушки.
При переводе ручки управления в положение «ПЛАМЯ», основная горелка не загорается	Нет контакта в цепи питания второго клапана Неисправна катушка электромагнитного клапана	Проверить исправность предохранителя. Проверить исправность регулирующего и защитного термостатов закоротив их контакты. ВНИМАНИЕ !!! Напряжение питания 220 В. Замерить сопротивление катушки.

6. Техника безопасности

6.1 Меры безопасности при проведении монтажных работ

Прежде, чем продолжить монтаж, прочитайте изложенные требования.

Монтаж изделия допускается производить только специалисту, имеющему квалификацию в соответствии с действующими федеральными и местными требованиями, нормами и стандартами.

Приведенная в данном руководстве процедура монтажа может быть использована только для отопительных систем с температурой воды не более 110°C.

При этом следует учитывать, что упомянутые выше стандарты и правила имеют приоритет в сравнении с нашими рекомендациями.

6.2 Меры безопасности при эксплуатации

К обслуживанию допускаются лица, ознакомленные с устройством и правилами эксплуатации котла.

Во избежание несчастных случаев и порчи котла **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- включать котел лицам, не прошедшим инструктаж по эксплуатации;
- эксплуатировать котел с неисправной автоматикой;
- применять огонь для обнаружения утечек газа (для этих целей необходимо использовать мыльную эмульсию, либо специальное оборудование);
- включать котел при отсутствии тяги в дымоходе и циркуляции воды;
- проводить манипуляции на пульте управления без надобности;
- оставлять на котле и трубах, хранить вблизи них легковоспламеняющиеся предметы (бумага, ветошь и т.п.);
- открывать съемную панель блока управления лицам, не имеющим группу допуска в электрические установки;
- выполнять повторный пуск котла после срабатывания аварийной блокировки, не устранив причину аварии и не провентилировав котел.

Перед первым пуском газа в котел и не реже 1 раза в год необходимо проверить состояние газогорелочного устройства:

- наличие и надежность крепления пламенных трубок (рожков),
- наличие и надежность крепления газовых сопел в коллекторе,
- надежность крепления газового коллектора,
- надежность крепления и герметичность блока газовых клапанов и подводящего газопровода,
- надежность крепления запальной горелки и герметичность подводящей газовой трубки,
- срабатывание автоматики безопасности.



**РАБОТА КОТЛА С НЕИСПРАВНЫМ
ГАЗОГОРЕЛОЧНЫМ УСТРОЙСТВОМ ИЛИ
АВТОМАТИКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ
ЗАПРЕЩЕНА!!!**

6.3 Меры безопасности при обслуживании

Выполняя обслуживание котла, всегда пользуйтесь подходящей защитной одеждой и обувью. Небезопасно носить ювелирные украшения и свободную одежду.

При использовании каких-либо химических или чистящих веществ обязательно прочитайте инструкции по их применению и/или проконсультируйтесь с поставщиком.



**ПРИ НЕРАБОТАЮЩЕМ КОТЛЕ
КОНТРОЛЬНЫЙ ГАЗОВЫЙ КРАН ДОЛЖЕН
БЫТЬ ЗАКРЫТ!**



**О С Т О Р О Ж Н О !
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ БЛОКА
УПРАВЛЕНИЯ И ГАЗОВОГО КЛАПАНА 220В**

Всегда отключайте котел от сети электропитания и перекрывайте кран подачи газа прежде, чем приступите к работам по обслуживанию котла.

Никогда не снимайте и не закрывайте какие-либо наклейки с инструкциями или предупреждениями. Надписи всегда должны быть четкими и разборчивыми на протяжении всего срока службы котла. Заменяйте наклейки, если они были повреждены или надписи на них стали неразборчивыми.

Внесение каких-либо изменений в установку должно выполняться только после предварительного получения письменного разрешения на это изготовителя.

Не превышайте предельных величин, указанных в инструкциях по монтажу и эксплуатации оборудования.

7. Транспортировка и хранение

Перед отправкой котла на заводе-изготовителе полностью выполняются его сборка и испытания. Котел транспортируется в горизонтальном положении любым видом транспорта при условии защиты от механических повреждений и непосредственного попадания влаги.

Масса груза и его размеры, которые необходимо знать для подготовки транспортировки, приведены в разделе «Технические данные».



Несоблюдение правил подъемно-транспортных работ может привести к повреждению котла или к несчастному случаю с людьми

При использовании крана никогда не раскачивайте груз; применяйте специальные грузозахватные приспособления, соответствующие массе и размеру груза.

Котлы должны храниться в горизонтальном положении в один ярус в закрытом помещении, гарантирующем защиту от атмосферных осадков и других вредных воздействий. Условия хранения 2 по ГОСТ 15150-69. При хранении котла более 6 месяцев он должен быть подвергнут консервации по ГОСТ 9.014-78.

8. Монтаж котла

Монтаж котлов серии AR-S должны выполнять только монтажники, имеющие необходимое разрешение в соответствии с федеральными и местными требованиями, нормами и стандартами. При установке котла следует соблюдать действующие строительные нормы и правила (СНиП) по размещению газоиспользующего оборудования.

Котлы можно устанавливать с боковыми проходами 0,4 м, поскольку бокового обслуживания им не требуется. Минимальный проход от стены до присоединительного фланца котла должен составлять не менее 0,5 м.

8.1 Подключение котла

Ввод газа осуществляется через патрубок соответствующего диаметра.

Давление сетевого газа перед горелкой должно быть в пределах 10÷35 мбар. При более низком давлении газа котел не обеспечит полной мощности, или могут возникнуть проблемы с розжигом горелки. При более высоком давлении – мощность котла превысит номинальную, газ будет сгорать с недожогом, увеличится температура уходящих газов и снизится КПД котла.

При подключении котла к источнику электропитания напряжением 220В переменного тока необходимо соблюдать подключение «фаза» и «ноль». Обязательно наличие в розетке питания провода «земля».

При замене плавкого предохранителя устанавливайте новый с номиналом тока уставки, не превышающим конструктивно применяемый.

Подключение к системе отопления производится через подающую и обратную трубы, расположенные на задней стенке котла, там - же находятся патрубки для предохранительных клапанов сброса давления, настроенных на давление 6 бар.

Отвод продуктов сгорания производится через дымоход, находящийся на верхней панели в центральной части котла. Диаметр дымохода различен для разных моделей котлов. Когда температура топочного газа падает ниже точки росы, в дымовой трубе происходит

конденсация влаги. Чтобы не допустить этого, трубу желательно изолировать, а температура воды на входе в котел при работе, не должна быть менее +60°C.

8.2 Условия установки котла

Перед включением котла в работу необходимо заполнить систему теплоснабжения водой. Если исходная вода в системе отвечает следующим показателям качества:

- содержание железа в пересчете на Fe, мг/л 0,3
- карбонатная жесткость, мг-экв/л 1,0

то обработку воды предусматривать не требуется.

В ином случае для обеспечения надлежащей работы установки и системы рекомендуется использовать умягчители воды.

В отопительной системе рекомендуется применять:

- грязевые фильтры, которые позволят уменьшить воздействие чрезмерного износа оборудования и возможных засорений;
- расширительные баки, общий объем которых составляет 5÷10% от объема воды в системе отопления.

Элементы системы отопления (радиаторы, регистры и разводящие трубопроводы) необходимо устанавливать с монтажными уклонами, чтобы исключить возникновение воздушных «пробок» при заполнении системы отопления водой. В местах их вероятного образования требуется предусмотреть автоматические воздухоотводчики или краны (пробки) для ручного удаления воздуха.

Необходимо включать котел таким образом, чтобы он никогда не начинал работу, пока насос не начал прокачивать воду.

9. Эксплуатация котла



ПОДГОТОВКА КОТЛА К ЭКСПЛУАТАЦИИ ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТОЛЬКО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ, ИМЕЮЩИМ НЕОБХОДИМЫЕ РАЗРЕШЕНИЯ. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА АННУЛИРУЮТСЯ

Если котел подготавливается к растопке после длительной остановки, то, прежде чем запустить его в работу, необходимо открыть двери и провентилировать в течении нескольких минут, проверить отсутствие газа газоанализатором или другим безопасным способом.



ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ПРИЗНАКОВ ЗАГАЗОВАННОСТИ ВКЛЮЧЕНИЕ И ВЫКЛЮЧЕНИЕ ЭЛЕКТРОПРИБОРОВ И ОБОРУДОВАНИЯ, РАСТОПКА КОТЛА, А ТАКЖЕ ПОЛЬЗОВАНИЕ ОТКРЫТЫМ ОГНЕМ ЗАПРЕЩЕНО!!!

Перед пуском котельного оборудования необходимо проверить:

- Работу насоса.
- Циркуляцию воды через котел, а также циркуляцию во всей системе отопления.
- Проверить работу предохранительного клапана сброса давления.

Включение котла AR-S в работу:

- провентилировать топку котла естественной тягой в течение 10 минут;
- открыть контрольный газовый кран и продуть газопровод;
- включателем подать питание на котел,

- розжиг горелки производится в автоматическом режиме
- после пуска ручкой термостата установить необходимую температуру.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ КОТЕЛ:

- ***ПРИ НЕИСПРАВНОМ ДЫМООТВОДЯЩЕМ КАНАЛЕ, С НАРУШЕННОЙ ТЯГОЙ;***
- ***ПРИ НАЛИЧИИ УТЕЧЕК ВОДЫ ИЗ КОТЛА***
- ***ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ЗАПАХА ГАЗА***
- ***ПРИ НЕИСПРАВНОСТИ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА***
- ***ПРИ НЕИСПРАВНОСТИ ГАЗОВОЙ АВТОМАТИКИ***
- ***ПРИ НЕДОСТАТОЧНОЙ ЦИРКУЛЯЦИИ ВОДЫ ЧЕРЕЗ КОТЕЛ, КОГДА РАЗНИЦА ТЕМПЕРАТУРЫ МЕЖДУ ВХОДОМ И ВЫХОДОМ КОТЛА БОЛЕЕ 25°C***
- ***ПРИ ПОВЫШЕНИИ ТЕМПЕРАТУРЫ НА ВЫХОДЕ КОТЛА БОЛЕЕ 95°C***
- ***ПРИ ПОВЫШЕНИИ ДАВЛЕНИЯ В КОТЛЕ БОЛЕЕ 0,6 МПА***
- ***ПРИ ПИТАНИИ КОТЛА ВОДОЙ С ЖЕСТКОСТЬЮ БОЛЕЕ 1 МГ-ЭКВ\ЛИТР***

9.1 Перевод котла на сжиженный газ

При переходе на сжиженный газ номинальное давление 360 мм. вод. ст.

При переводе котла на сжиженный газ необходимо выполнить следующие процедуры:

- заменить установленные на газовом коллекторе горелки сопла для сетевого газа на сопла меньшего диаметра – для сжиженного газа,

- увеличить давление газа перед клапаном до величины, указанной в Разделе 4.

Марка котла	Д сопла, мм (для сетевого газа)	Д сопла, мм (для сжиженного газа)
AR-S40	3,55 - 2 шт	2,55 - 2 шт
AR-S60	3,55 - 3 шт	2,55 - 3 шт

Следует помнить, что сжиженный газ, имея высокую плотность, при возникновении утечек, всегда скапливается на полу и в низких местах. При пользовании сжиженным газом следует выполнять повышенные требования к вентиляции помещения.

10. Техническое обслуживание

В соответствии с требованиями Правил безопасности техническое обслуживание котлов допускается выполнять только специалистам соответствующей квалификации.

Для того, чтобы содержать котел в безопасном рабочем состоянии, по меньшей мере, один раз в год следует выполнять его осмотр и техническое обслуживание, а также по мере необходимости выполнять его чистку.

Всегда отключайте котел от сети электропитания и перекрывайте кран подачи газа прежде, чем приступите к работам по обслуживанию котла.

Выполняя обслуживание котла, всегда пользуйтесь подходящей защитной одеждой и обувью.

Чистка внутренних поверхностей теплообменника котла от отложений накипи и шлама производится химическим способом – промывка кислотным раствором. Для чистки теплообменника снаружи при незначительных загрязнениях используйте сжатый воздух. При сильном загрязнении применяйте жесткую кисть и мыльный раствор.

Если котел в зимнее время длительно не работает, то следует защитить теплообменник от замерзания. Для этого обязательно слейте из теплообменника воду, открыв сливные пробки на калачах».

Внесение каких-либо изменений в конструкцию котла должно выполняться только после предварительного получения письменного разрешения на это изготовителя.

11. Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу котла при соблюдении потребителем правил хранения, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим “Руководством по эксплуатации”.

Гарантийный срок эксплуатации котла – 1 год, теплообменника – 3 года со дня продажи через розничную торговую сеть.

Гарантийный ремонт котла производится специалистом предприятия-изготовителя или его представителем.

Срок службы котла – 15 лет.

При отсутствии на гарантийном талоне штампа магазина с отметкой даты продажи котла гарантийный срок исчисляется со дня выпуска его предприятием-изготовителем.

В случае выхода из строя в течение гарантийного срока какого-либо узла по вине предприятия-изготовителя, специалист газового хозяйства на основании талона на гарантийный ремонт совместно с владельцем котла должен составить акт (см.образец заполнения в Приложении), который вместе с дефектным узлом высылается изготовителю. При отсутствии дефектного узла или акта предприятие-изготовитель претензий не принимает. Если в акте подтверждается, что поломка произошла по вине предприятия, то на основании акта предприятие-изготовитель высылает владельцу исправный узел.

Предприятие-изготовитель не несет ответственность за неисправность котла и не выполняет гарантийный ремонт в случаях:

- несоблюдения правил установки и эксплуатации;
- подпитывания котла водой с жесткостью более 1 мг-экв/литр
- ремонта котла лицами, не уполномоченными газовым хозяйством или предприятием-изготовителем на производство гарантийного ремонта.

12. Свидетельство о приемке

Котел стальной водогрейный AR-S ____ (____ кВт),
заводской № _____ изготовлен в соответствии с
Техническим регламентом Таможенного союза ТР ТС
016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на
газообразном топливе"

Начальник ОТК

МП _____
личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

13. Комплект поставки

Наименование	Количество	Техническая характеристика

14. Данные об аппаратуре для измерения, управления сигнализации, регулирования и автоматической защиты

Наименование	Тип (марка)	AR-S40	AR-S40 Nova820	AR-S60	AR-S60 Nova 820
Термометр показывающий	IMIT 43/12 C	1	1	1	1
Манометр показывающий	IMIT S.p.a 21/09 °C	1	1	1	1
Термостат регулировочный	IMIT TR 0/90 °C	1	1	1	1
Термостат защитный	IMIT STB FIX 100 °C	2	2	2	2
Газовый клапан	HONEYWELL VK4100	1	0	0	0
Газовый клапан	HONEYWELL VK4600	0	0	1	0
Газовый клапан	NOVA 820	0	1	0	1
Контроллер	HONEYWELL DKG 972	0	0	1	0
Контроллер	HONEYWELL S4565	1	0	1	0

15. Сведения об установке

15.1 Сведения о местонахождении котла

Наименование предприятия и его адрес	Местонахождение котельной (адрес котельной)	Дата установки

15.2 Сведения об освидетельствованиях

Дата	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования	Подпись ответств. лица

15.3 Сведения об установленной арматуре

Наименование	Кол-во	ГОСТ, ТУ (марка)	Условный проход, мм	Условное давление, Мпа (кгс/см ²)	Место установки

15.4 Сведения о питательных устройствах

Наименование	Тип	Кол-во	Параметры		Тип привода (паровой, электрич.)
			номинальная подача, м ³ /2	напор, Мпа (кгс/см ²)	

15.5 Сведения о водоподготовительном оборудовании

Наименование	Количество	Техническая характеристика*

* Фильтр умягчения, установка дозирования комплексона, деаэратор, магнитный фильтр – тип, производительность.

15.6 Сведения о ремонте котла и замене элементов, работающих под давлением

Дата	Сведения о ремонте и замене	Подпись отв. лица

15.7 Лицо ответственное за исправное состояние и техническую эксплуатацию

Номер и дата приказа о назначении	Должность, фамилия, имя, отчество	Дата проверки знаний Правил	Подпись

16. Регистрация

Котел стальной водогрейный AR-S _____ (_____ кВт),
зарегистрирован « _____ » _____ 202 _____ г. за № _____

В паспорте прошнуровано _____ листов, в том числе

чертежей на _____ листах и отдельных документов _____

листов согласно прилагаемой описи.

(должность, Ф.И.О. лица, зарегистрировавшего котел)

(подпись)

Приложение 1 (справочное)

Технические параметры DKG 972

Рабочее напряжение	230 В (-15... +10%) 50/60 Гц ($\pm 5\%$)
Предохранитель на входе	10 А быстродействующий, 6 А с задержкой срабатывания
Энергопотребление	~ 12 ВА
Максимальная нагрузка на клеммы:	
- трансформатор поджига (клемма 3)	1,0 А – $\cos \varphi 0,2$
- электромагнитные клапана (клеммы 5,6)	0,5 А – $\cos \varphi 0,4$
- сигнал неисправности (клемма 7)	0,5 А – $\cos \varphi 0,4$
- общая	4,0 А – $\cos \varphi 0,4$ максимум 16А в течение 0,5 сек.
Минимальный необходимый ток ионизации	1,5 мкА
Максимальный ток ионизации	26 мкА
Чувствительность к постороннему свету	0,4 мкА
Изоляция зонда ионизации	зонд - заземление выше 50 МОм
Ёмкость рассеяния	зонд - заземление менее 1000 пФ
Класс защиты	IP 40
Допустимый диапазон температуры:	
- эксплуатация	-20 °С... +60 °С
- хранение	-20 °С... +80 °С

Приложение 2

Образец заполнения акта о технической неисправности оборудования

ФИРМЕННЫЙ БЛАНК ОРГАНИЗАЦИИ

АКТ ТЕХНИЧЕСКОЙ НЕИСПРАВНОСТИ ОБОРУДОВАНИЯ

Наименование: AR-S

Заводской номер: № _____

Местонахождение оборудования: *город, населенный пункт, адрес.*

Дата ввода оборудования в эксплуатацию: 10.10.10.

Продавец: *Фирма, у которой Вы приобретали оборудование.*

Дата приобретения оборудования: 10.10.10.

Описание неисправности: *полное описание проблемы и обстоятельств ее появления.*

Дата обнаружения неисправности: 10.10.10.

Метод обнаружения неисправности: *каким образом неисправность была обнаружена.*

Заключение: *что требуется для устранения неисправности.*

Комиссия в составе: *название сервисной организации и данные специалиста, обнаружившего неисправность, представитель заказчика.*

Контактные телефоны: *телефоны, e-mail Сервисной организации и организации заказчика.*

Адрес для отправки исправного оборудования: *индекс, город, населенный пункт, улица, номер здания.*

Приложения: *в приложении ОБЯЗАТЕЛЬНО приложить копию гарантийного талона и, в случае необходимости, фотографии.*

Дата составления: 10.10.10.

Представитель сервисной службы: **Представитель заказчика/застройщика:**

ООО «»

ООО «»

ФИО

ФИО

Подписи и печати

Подписи и печати

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД85.В.00147/20

Серия **RU** № **0246842**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ПромСтандарт». Место нахождения: 119119, Российская Федерация, город Москва, проспект Ленинский, дом 42, корпусе 1-2-3, комнаты 15-22. Адрес места осуществления деятельности: 115054, Российская Федерация, город Москва, улица Дубининская, дом 33, корпус Б. Телефон: 84952680176, адрес электронной почты: INFO@PROMSTANDARTRUS.RU. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11АД85. Дата регистрации аттестата аккредитации: 20.10.2017 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Лютэкс». Основной государственный регистрационный номер: 1190280016960. Место нахождения: 452750, Российская Федерация, Республика Башкортостан, Туймазинский район, город Туймазы, улица Чапаева, дом 2, офис 20. Адрес места осуществления деятельности: 452757, Российская Федерация, Республика Башкортостан, Туймазинский район, город Туймазы, улица Заводская, строение 6. Телефон: 79279217000, адрес электронной почты: lutex-rb@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Лютэкс». Место нахождения: 452750, Российская Федерация, Республика Башкортостан, Туймазинский район, город Туймазы, улица Чапаева, дом 2, офис 20. Адрес места осуществления деятельности: 452757, Российская Федерация, Республика Башкортостан, Туймазинский район, город Туймазы, улица Заводская, строение 6

ПРОДУКЦИЯ Котлы отопительные газовые водогрейные типа AR-S. Продукция изготовлена в соответствии с Техническими условиями ТУ 25.21.12-002-36517457-2019 «КОТЛЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ГАЗОВЫЕ ВОДОГРЕЙНЫЕ типа AR, серии ARS-8 (10, 15, 20, 40, 60, 80, 90, 99, 120, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 800)». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8403 10 900 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 524-К/Г от 17.04.2020 года, выданного испытательной лабораторией Публичного акционерного общества «Завод котельного оборудования и отопительных систем БКМЗ» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.0001.22MX16); акта анализа состояния производства от 11.03.2020 года, выданного органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПромСтандарт»; документов изготовителя: паспорта (руководства по эксплуатации) от 21.11.2019 года, технических условий ТУ 25.21.12-002-36517457-2019 от 19.11.2019 года.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69. Срок хранения 2 года. Срок службы 20 лет. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 016/2011 "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе": ГОСТ 20548-87 Котлы отопительные водогрейные с номинальной мощностью до 100 кВт. Общие технические условия (с Изменением N 1), ГОСТ 30735-2001 Котлы отопительные водогрейные с номинальной мощностью от 0,1 до 4,0 МВт. Общие технические условия (с Поправкой).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 20.04.2020

ПО 19.04.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

Зюнова Ирина Александровна (ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Гришина Ирина Владимировна (ф.и.о.)

Для заметок

ГАРАНТИЙНАЯ КАРТА

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ **AR-S** _____

ЗАВ.№ _____

Дата изготовления предприятием-изготовителем _____ 202__ г.

Дата реализации предприятием-изготовителем _____ 202__ г.

МП предприятия-изготовителя _____

К внешнему виду и комплектности претензий не имею.

С условиями гарантии

согласен: _____

(подпись покупателя с расшифровкой)

Данная гарантийная карта действительна при наличии штампа (печати) организации, реализовавшей изделие

Дата продажи « ____ » _____ 202__ г

Подпись продавца _____ Штамп (печать) _____

Данная гарантийная карта действительна при наличии штампа (печати) организации, реализовавшей изделие через розничную сеть

Дата продажи « ____ » _____ 202__ г

Подпись продавца _____ Штамп (печать) _____